



УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
АО «Тулачермет»


Д.В. Федоренко
« 18 » 2021 г.

УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ
ДЛЯ ПЕРЕПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Профессия: **РЕГУЛИРОВЩИК СКОРОСТИ ДВИЖЕНИЯ ВАГОНОВ**
Квалификация: **3-й разряд**
Код профессии: **17863**

Учебные планы и программы разработал:
Начальник службы эксплуатации ЖДЦ



А.В. Слесарев

Согласовано:
Начальник ЖДЦ



Д.В. Зиборов

Начальник отдела – руководитель центра



Н.Н. Антонова

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы разработаны в соответствии с:

- Перечнем профессий профессиональной подготовки, утвержденным Минобразования Российской Федерации (Приказ № 3477 от 29.10.2001г.);
- Письмом Минобразования РФ и Минтруда РФ от 20.21 января 2003г. №№ 29/19-12, 739-ВЯ;
- Требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС);
- Общероссийским классификатором профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов;
- Моделью учебного плана (Приказ Минобразования России № 407 от 21.10.94г.);
- Рекомендациями к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (Основные требования);
- Методическими рекомендациями. Разработка учебных планов, программ и экзаменационных билетов для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве;
- Положением «О непрерывном профессиональном обучении кадров ПАО «Тулачермет»;
- Правилами технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации и приложениями к ним (ПТЭ);
- Производственной инструкции регулировщика скорости движения вагонов и предназначены для переподготовки рабочих на производстве по профессии «регулировщик скорости движения вагонов».

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 52, раздел «Железнодорожный транспорт и метрополитен») и содержат требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие данной профессии и квалификации.

Кроме основных требований к уровню знаний и умений в квалификационную характеристику включены требования, предусмотренные п. 8 «Общих положений» ЕТКС.

Продолжительность обучения при переподготовке рабочих по данной профессии установлена 1 месяц в соответствии с действующим «Перечнем профессий профессиональной подготовки» и Письмом Минобразования. При недостаточном уровне профессиональных знаний и производственного опыта у рабочих обучение может быть продлено до 2 месяцев.

Программы производственного обучения рассчитаны на подготовку рабочих непосредственно на рабочих местах в процессе выполнения ими различных производственных заданий.

Программы теоретического обучения предусматривают изучение теоретического материала, необходимого регулировщику скорости движения вагонов для практической

работы и расширения технического кругозора. Изучение учебного материала необходимо вести в соответствии с действующими технологическими инструкциями, производственной инструкцией, правилами технической эксплуатации, инструкциями по охране труда, противопожарной безопасности, электробезопасности, требованиями промышленной безопасности.

Особое внимание в процессе обучения должно быть обращено на необходимость усвоения и выполнения всех требований безопасности технологических и трудовых процессов. С этой целью преподаватель теоретического обучения и инструктор производственного обучения при изучении каждой темы или при переходе к новому виду работ должен обращать внимание обучаемых на правила охраны труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обучение завершается квалификационными экзаменами, включающими выполнение пробных работ и проверку теоретических знаний в объеме учебной программы.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Режим учебных занятий устанавливается в зависимости от конкретных условий производства.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять, но при обязательном условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов.

- “Правила технической эксплуатации промышленного Российской Федерации и приложения к ним” в объеме его производственных обязанностей;
- требования промышленной безопасности, правила охраны труда, пожарной безопасности, электробезопасности, производственной санитарии;
- производственную инструкцию и правила внутреннего трудового распорядка.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПЕРЕПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ
по профессии
«РЕГУЛИРОВЩИК СКОРОСТИ ДВИЖЕНИЯ ВАГОНОВ»**

Срок обучения: переподготовка – 1 месяц

№№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1.	Производственное обучение	90
2.	Теоретическое обучение: 1. Специальный курс 2. Общетехнический курс 3. Экономический курс Консультации Квалификационный экзамен	52 8 6 2 2
Итого:		160

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ**

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

№№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1.	Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством	8
2.	Освоение работ, выполняемых регулировщиком скорости движения вагонов	45
3.	Самостоятельное выполнение работ регулировщика скорости движения вагонов Квалификационная (пробная) работа	37
Итого:		90